
ARMINAKIL
BENTONITE
www.arminakil.com

SOBRE NOSOTROS

En esta trayectoria, en la que entramos en el sector bajo el nombre de Potuk Mining en 1970, nos expandimos en los campos de la minería, la agricultura y la logística, convirtiéndonos en una de las organizaciones industriales líderes en Turquía. Hoy, continuamos nuestras actividades bajo el nombre de Arminakil, especialmente como marca especializada en el sector de la bentonita.

Con más de 50 años de experiencia en el sector, abrimos nuevos caminos en la historia de la minería al operar la primera mina de sal de roca de Turquía. Gracias a nuestro enfoque innovador y a nuestra producción orientada a la calidad, nos hemos convertido en el proveedor líder del sector en la minería de bentonita.

Creemos que la innovación y el liderazgo son los pilares de nuestra empresa. Si bien utilizamos los recursos naturales de la manera más eficiente, continuamos nuestra labor con un enfoque minero respetuoso con el medio ambiente y sostenible.

Con la experiencia del pasado, la tecnología de hoy y la visión del futuro...
Arminakil Bentonita
''Tecnología Avanzada en Minería''.



BENTONITA DE ARMINAKIL DE LAS EMPRESAS DE NUESTRO GRUPO

Fundada para aportar riquezas subterráneas a la economía nacional, impulsar el desarrollo regional y crear una cadena de valor sostenible desde la producción hasta el consumidor, Arminakil Bentonit es un sólido representante de las empresas de nuestro grupo en el sector minero.

NUESTROS CAMPOS MINEROS Y NUESTRA CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN

Somos uno de los principales productores de Turquía en este sector, con nuestro yacimiento de sal de roca de 1500 hectáreas en Çankırı. Ofrecemos soluciones industriales con nuestras dos minas de bentonita independientes de 2500 hectáreas. Nuestra mina de bentonita sódica en las localidades de Çankırı, Elmacı y Tüney constituye el pilar estratégico de nuestra cartera.

NUESTRA VISIÓN

Al procesar mineral de bentonita sódica cruda de alta calidad de la manera más eficiente, Nuestro objetivo es brindar soluciones sostenibles a los sectores de arena para gatos, fertilizantes, fundición, perforación, aislamiento, construcción, agricultura, ganadería, tecnologías ambientales e industria. Somos el proveedor líder en estos sectores. Combinamos los recursos que nos ofrece la naturaleza con la ciencia y la tecnología.

Arminakil Bentonite “Transformamos el valor del subsuelo en economía”.





NUESTRAS INSTALACIONES DE PRODUCCIÓN Y **CAPACIDAD**

Nuestras modernas instalaciones en el centro de Çankırı (a 90 km de Ankara), construidas sobre un terreno de 25.000 m² y con una superficie cerrada de 4.000 m², ofrecen nuestros minerales de bentonita sódica tanto a consumidores como a usuarios industriales como productos semiacabados.

NUESTRA CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN

- Capacidad de procesamiento anual de 50.000 toneladas
- Inversiones continuas en una segunda línea de producción e infraestructura para aumentar la capacidad
- Producción de arena para gatos con las marcas Minav y Eversan
- Soluciones de marca blanca y big bag para demandas especiales

NUESTRA CARTERA DE PRODUCTOS

- Productos de bentonita sódica de alta calidad
- Arenas para gatos estándar y de fórmula especial
- Productos especiales y semiproductos para aplicaciones industriales

Gracias a nuestra infraestructura tecnológica y a nuestro equipo de expertos, seguimos ofreciendo soluciones de bentonita de calidad a los mercados nacionales e internacionales.

Arminakil “Transformamos el potencial de la naturaleza en producción”.

Nuestras minas de bentonita sódica, que constituyen la base de nuestra cartera minera, se sustentan en un total de 4.000.000 de toneladas de reservas visibles en nuestro campo con licencia de 2.500 hectáreas en la provincia de Çankırı. Nuestras bentonitas sódicas de alta calidad, escasas en la región, son productos que han demostrado ser aptos para la producción de arena para gatos, así como para la agricultura, la industria de fundición, las operaciones de perforación, los materiales de aislamiento y el sector cosmético mediante pruebas de laboratorio.

La bentonita cruda obtenida de nuestros campos mineros se selecciona cuidadosamente y se transporta a nuestras fábricas. Allí, se somete a procesos especiales de activación y se procesa con nanotecnología para convertirla en arena para gatos altamente absorbente. Nuestras modernas líneas de producción y laboratorios de I+D garantizan que cada lote cumpla con los estándares internacionales de calidad. Mediante pruebas continuas, se optimizan las características de rendimiento de nuestros productos, como la retención de humedad, la aglomeración y el control de olores, ofreciendo así al consumidor productos fiables y de calidad superior.

Destacado:

- Arena para gatos de alto rendimiento procesada con nanotecnología
- Formulaciones especiales con el respaldo de I+D
- Producción consistente con control de calidad y análisis continuos
- Productos optimizados con métodos de activación avanzados



Nuestros productos, una vez finalizado el proceso de activación, se transfieren a las áreas de envasado y almacenamiento mediante cintas transportadoras con nuestros sistemas de automatización. Nuestros productos se ofrecen en diferentes volúmenes, como 4 L, 10 L, 20 L o en envases pequeños por kg (5 kg, 10 kg, 20 kg, etc.), según las necesidades del cliente. También se envían en sacos grandes de 500 kg, 1000 kg y 1200 kg para uso industrial.

Envases flexibles y logística segura

- Pesaje y envasado precisos con sistemas de llenado automático
- Opciones de embalaje de tamaño pequeño y grande según las necesidades
- Transporte seguro con carga en palés o a granel
- Gestión de stock y envíos rápidos

Todos nuestros procesos, desde la producción hasta el envío, se llevan a cabo con altos estándares de calidad en nuestras modernas instalaciones, y ofrecemos a nuestros clientes garantía de calidad, higiene y entrega puntual.



En Arminakil, priorizamos el principio de sostenibilidad en nuestras actividades para minimizar el impacto ambiental durante las etapas de extracción y procesamiento, y garantizar la sostenibilidad a largo plazo. Para contribuir positivamente a la naturaleza y a nuestro entorno social, adoptamos las Buenas Prácticas de Manufactura (BPM), un sistema de gestión con estándares internacionales.

Somos conscientes de problemas ambientales como el calentamiento global, el cambio climático y la pérdida de biodiversidad. Al comprender las causas de estos problemas, trabajamos para generar soluciones sostenibles y cumplir con nuestras responsabilidades.





Nuestras políticas corporativas incluyen la certificación ISO 14001 del Sistema de Gestión Ambiental para garantizar el cumplimiento ambiental, promover la sostenibilidad y mejorar continuamente nuestro desempeño ambiental. En nuestras actividades mineras, para que las futuras generaciones se beneficien de los recursos,

prestamos atención a la gestión de residuos, la gestión del agua, el uso sostenible de la energía y el uso eficiente de los recursos, y contribuimos a la preservación del equilibrio natural.

En Arminakil Maden, continuamos nuestras actividades con un enfoque minero respetuoso con el medio ambiente, responsable y sostenible.

PRODUCTOS

Marca Privada

Nuestros productos de arena para gatos de bentonita sódica se pueden personalizar según las necesidades de nuestros clientes. Fabricamos con tamaños, fórmulas y diseños de envases patentados bajo su propia marca.

Podemos suministrar materias primas de nuestros proveedores contratados o utilizar el envase que usted nos proporcione. Tras evaluar sus necesidades y especificaciones, elaboramos un plan de producción detallado y lo presentamos para su aprobación.

La producción comienza tras garantizar la calidad mediante los análisis realizados en nuestros laboratorios.
Puede contactarnos para obtener muestras y presupuestos de nuestras diferentes fórmulas.



BENTONITA SÓDICA SEMITERMINADA

La bentonita sódica semiacabada se prepara mediante procesos de trituración, molienda y dimensionamiento para tener un tamaño y una forma de partícula homogéneos. Los pasos de procesamiento en el proceso de producción se optimizan dependiendo del propósito de uso, las propiedades deseadas del producto final y los criterios de rendimiento. El proceso de llenado se realiza en sacos de 500 kg o 1.000 kg resistentes y a prueba de humedad, y se preparan para el transporte.

PRODUCTO FINAL BENTONITA DE SODIO

Bentonita sódica, gracias a los sistemas totalmente automatizados y de tecnología avanzada utilizados en los procesos de procesamiento de minerales;
Se produce con alta calidad pasando por las etapas de enriquecimiento inicial, secado y mezcla con otros materiales. De esta forma se garantiza un rendimiento consistente y sostenible en todos los productos.

Con nuestro laboratorio de I+D ofrecemos soluciones alineadas con los estándares y necesidades sectoriales de los diferentes países. Con nuestra política de alta calidad y servicios de soporte posventa, estamos listos para establecer asociaciones a largo plazo con empresas de todo el mundo.



La arena para gatos **MinaV** se extrae cuidadosamente de minas de bentonita de sodio natural y se procesa en nuestra fábrica. Desarrollado de acuerdo con la sensibilidad de tus peludos amigos, este producto brinda comodidad en tu hogar con las siguientes ventajas:



Características destacadas:

Fuerte aglutinación: Absorbe el líquido instantáneamente y es fácil de limpiar.
Fórmula libre de polvo: Protege el tracto respiratorio y el medio ambiente.
Control de olores: Atrapa los malos olores gracias al carbón activo.
Estructura antiadherente: No se pega a las patas ni a la caja de arena, fácil de limpiar.
Absorción rápida: Absorbe el líquido en segundos sin dejar rastro.

Respetuoso con la naturaleza y seguro:
❌ No contiene químicos nocivos.
🌿 Bentonita 100% natural que respeta el medio ambiente y la salud de tu gato.

Variedades:
Sin perfume: Ideal para gatos sensibles.
Carbón activado: Neutralización extra de olores.
Jabón de Lavanda y Marsella: Proporciona un ambiente fresco.
Talco para bebé: Un aroma suave y agradable.

“MinaV considera la comodidad de tu gato y tus necesidades de higiene juntas”



CARBÓN ACTIVO



NATURAL SIN PERFUME



AROMA CÍTRICO



AROMA A TALCO PARA BEBÉS



AROMA A JABÓN FRESCO



AROMA DE BOSQUE

NUEVA ARENA PARA GATOS DE ALTA CALIDAD Y FORMULACIÓN

La serie Eversan® de nueva formulación y alta calidad, que lleva la calidad de la arena para gatos a niveles muy altos, se produce a partir de bentonita sódica, un tipo muy valioso de mineral de bentonita pura que es muy raro en términos de calidad en el mundo, con una tecnología que se mantiene al día con el cambio equipado universalmente. La serie de arena para gatos Eversan® promete calidad y una presentación única tanto para usted como para su gato, mucho más allá de sus sueños y deseos.





SIEMPRE FRESCO



BLOQUEADOR DE OLORES



AGLUTINACIÓN FUERTE



PARA GATITOS



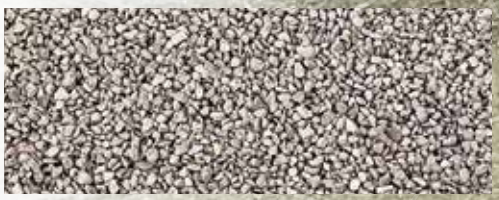
ANALYSIS

Ultra Compact Granule Cat Litter	
Name of the Analysis	Result
Granule Size (mm)	0,50-1,70
Density (g/cm3)	0,93
pH	10,55
Moisture Content %	8,00-10,00
Clump Mass (g/20ml)	63
Liquid Absorption Capacity (%)	330
Dust-free Rate (%)	99,5
Montmorillonite Content (%)	78,2
Odor Absorption	Very strong
Content/Smell Options	Perfumed and natural option
Packaging Dimensions	5kg-10kg-17kg 1.250 kg Bigbag

Compackt Granule Cat Litter	
Name of the Analysis	Result
Granule Size (mm)	0,50-2,50
Density (g/cm3)	0,94
pH	10,55
Moisture Content %	8,00-10,00
Clump Mass (g/20ml)	65
Liquid Absorption Capacity (%)	280
Dust-free Rate (%)	99,5
Montmorillonite Content (%)	78,2
Odor Absorption	Very strong
Content/Smell Options	Perfumed and natural option
Packaging Dimensions	5kg-10kg-17kg 1.250 kg Bigbag

Fine Granule Cat Litter	
Name of the Analysis	Result
Granule Size (mm)	0,50-4,00
Density (g/cm3)	0,96
pH	10,55
Moisture Content %	8,00-10,00
Clump Mass (g/20ml)	66
Liquid Absorption Capacity (%)	250
Dust-free Rate (%)	99,5
Montmorillonite Content (%)	78,2
Odor Absorption	Very strong
Content/Smell Options	Perfumed and natural option
Packaging Dimensions	5kg-10kg-17kg 1.250 kg Bigbag











Product Data Sheet
BENTOMAX®
Construction, Drilling, Casting, Insulation, Filtration

Typical Properties

PARAMETER	UNIT	BENTO- ECO	BENTO- MAX
Moisture content	%	9.42	8.98
Grain size Mesh (75 MIC) Passing	%	88.4	84.6
FSI Swelling Index	ml	28.0	34.0
MB Absorption	%	491	585
600 Reading* (7%)rpm- speed	Cp	50.0	42.0
300 Reading* (7%)rpm- speed	Cp	45.0	36.0
Green Compression Strength	N/cm3	8.50	9.80
Wet Tensile Strength	N/cm3	0.27	0.35
MBA (Methylene Blue)	Meq/gm	261	359
550 °C DURABILITY	%	41.8	69.7
FL (Fluid loss)	ml	18.8	15.8
Z (Brightness)	%	30.7	40.1
S.S(Settleable Solids)	%	16.46	15.92

Analist and Approved by

determine for yourself the extent to which it is suitable for your purposes in terms of the results you will obtain from it. this specification is provided on the condition that you determine for yourself, to the extent that we can determine that the above information is correct. It is reference data for comparison with your own tests when sending samples.

ARMINAKIL BENTONITE

CALIDAD PERFECTA,
MINERÍA RESPETUOSA CON LA NATURALEZA



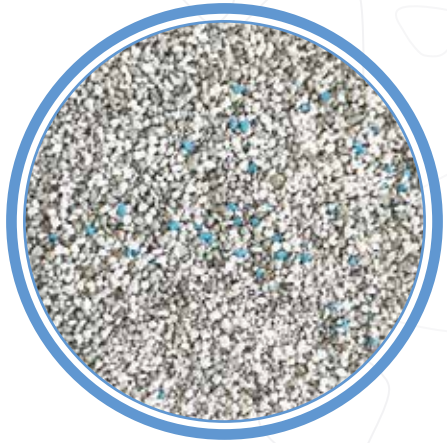
CARBÓN ACTIVO



TALCO PARA BEBÉS



LAVANDA



JABÓN DE MARSELLA

ARMINA KIL.KOZ.SAN. VE TIC.LTD.STI.
A.H.E Mah.Ankara Caddesi
Potuk Tuz İşletmesi Apt. No:35
18200 TURKEY/ CANKIRI
+90 533 720 84 85 info@arminakil.com

Natural Sodium Bentonite

Chemical analysis By XRF Method	SiO_2		68,9 %
	Al_2O_3		5,7 %
	Fe_2O_3		3,1 %
	CaO		1,4 %
	MgO		1,8 %
	K_2O		0,3 %
	Na_2O		0,9 %
	LOI		7.3 %
Mineral analysis By XRF Method	Montmorillonite		75 %
Heavy metal analysis		ISO 11885	Eluate EN 71-3
	Antimony	< 1 ppm	< 1 ppm
	Arsenic	12 ppm	2 ppm
	Barium	480 ppm	89 ppm
	Lead	32 ppm	9 ppm
	Cadmium	< 1 ppm	< 1 ppm
	Chrome	56 ppm	< 1 ppm
	Chrome IV	< 0,01 ppm	ppm
	Cobalt	12 ppm	1 ppm
	Selenium	< 1 ppm	< 1 ppm
	Mercury	1 ppm	< 1 ppm

Further data	
Moisture	max.8 %
Bulk density	950 g/l
Ph value	8-8.5
Water absorbtion	310-340 %
Grain size distribution	0.5 mm - 2.4 mm
Color	Silver Grey
Delivery form	1x40
Packaging	plastic and cardboard box package

RESULT:
It shows that the andyzed material is a bentonite with high cation exchange capacity (KDK), high water absorption capacity and CaO / Na_2O ratio, which is well activated.

Above technical data are for information only. Our materials are sold according to samples and according to our general selling terms.

T.C.
TÜRK PATENT ve MARKA KURUMU

MARKA TESCİL BELGESİ

Marka No : 2019 77144 - Hizmet

Marka Sahibi : ARMİNA KİL KOZMETİK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ TÜRKİYE CUMHURİYETİ
Abdülhalık Renda Mahallesi Ankara Caddesi Algör Sit. No:12 Merkez Çankırı

Emtiası : 35
İşiktedir.

İşbu Marka 16/08/2019 tarihinden itibaren ON YIL süreyle 07/08/2020 tarihinde tescil edilmiştir.

Prof. Dr. Habip ASAN
Türk Patent ve Marka Kurumu Başkanı

TÜRK PATENT

TÜRK PATENT

MARKA TESCİL BELGESİ

No: 2024 092428 - Ticaret - Hizmet

Marka Sahibi
ARMİNA KİL KOZMETİK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Mal / Hizmet Sınıfları
35

Bu marka, 6769 sayılı Sınai Mülkiyet Kanunu kapsamında, 20.07.2024 tarihinden itibaren 10 yıl süreyle korunmak üzere, 11.11.2024 tarihinde tescil edilmiştir.

Prof. Dr. M. Zeki DURAK
Başkan


CERTIFICATE

ARMİNA KİL KOZMETİK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

ISO 22000:2018

Certification Scope

KIOSCERT


CERTIFICATE

ARMİNA KİL KOZMETİK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

ISO 45001:2018

Certification Scope

KIOSCERT


CERTIFICATE

ARMİNA KİL KOZMETİK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

ISO 22716:2013 (GMP)

Certification Scope

KIOSCERT


CERTIFICATE

ARMİNA KİL KOZMETİK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

HACCP Based Food Safety System

Certification Scope

KIOSCERT


CERTIFICATE

ARMİNA KİL KOZMETİK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

ISO 9001:2015

Certification Scope

KIOSCERT


CERTIFICATE

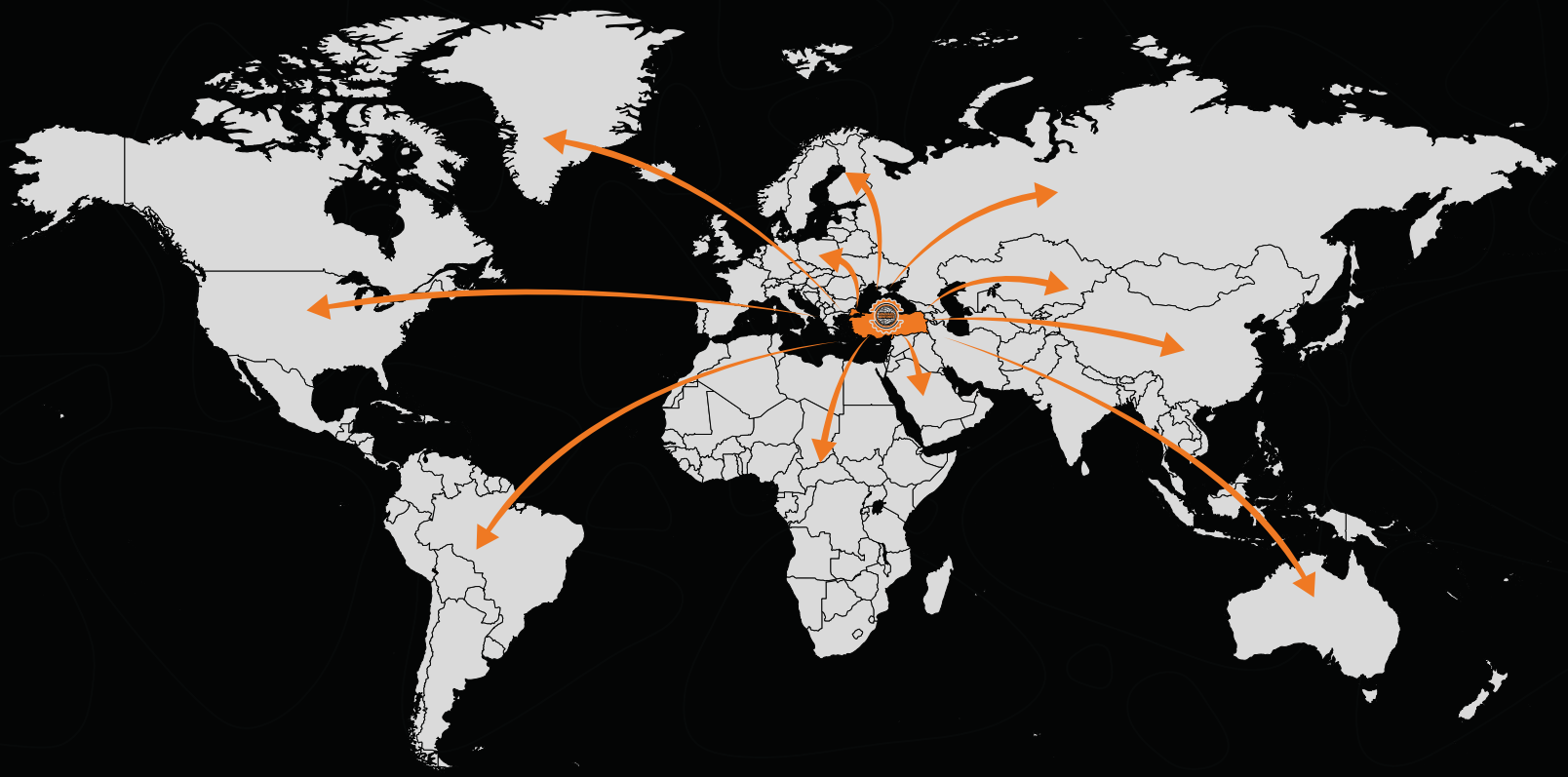
ARMİNA KİL KOZMETİK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

ISO 14001:2015

Certification Scope

KIOSCERT

CALIDAD PERFECTA,
MINERÍA RESPETUOSA CON LA NATURALEZA



CONTACT

OUR PRODUCTION CENTER AND OFFICE:
A.H.R MAH.ANKARA CAD.POTUK
TUZ ISLETMESI APT.No:375 18200
Çankırı/Turkey

WhatsApp : +90 (376) 213 82 21
info@arminakil.com

EXPORT MANAGER:
MUSTAFA ULUTAS

WhatsApp : +90 (539) 452 48 88
mustafaulutas@arminakil.com

LOGISTICS AND PURCHASING MANAGER:
ARİF EMRE POTUK

WhatsApp : +90 (376) 213 82 21
info@arminakil.com

FINANCE AND ACCOUNTING MANAGER
DİLEK POTUK ULUTAS

WhatsApp : +90 (376) 213 82 21
dilekpotuk@arminakil.com